

DUOTMEL[®] 310

Popis: DUOTMEL[®] 310 je dvousložkový epoxidový tmel plněný titanem s prodlouženou dobou vytvrzení. Jednotlivé složky se nemusí složitě odměřovat. Má vynikající tlakovou a chemickou odolnost, je odolný vysokým teplotám až do +310°C.

Použití: DUOTMEL[®] 310 je určen na opravy a lepení, kde je vyžadována extrémní tlaková a tepelná odolnost. Je dobře tvarovatelný a vhodný na opravy široké škály materiálů, zejména kovů, včetně měkké oceli, galvanizované oceli, (šedé) litiny, hliníku, keramiky a termoplastů. Používá se na opravy ocelových odlitků, pump, ventilů, potrubí, krytů, obložení, poškozených přírub, klínových drážek, kde jsou zvýšené nároky na teplotní odolnost, železných trubek, nádrží, opravy forem a trhlin v odlitcích, kotevních šroubů, opravy forem v plastikářském průmyslu a mnoho dalších aplikací..

Výhody:

- vysoká teplotní odolnost
- vysoká chemická odolnost
- vysoká tlaková odolnost
- lze přetříť barvou

Návod k použití : Místo aplikace dokonale očistěte, zdrsňte a odmastěte výrobkem TECHNOSOL[®]. Oddělte požadované množství hmoty a zbavte ji ochranné fólie. Složky promněte v čistých rukách minimálně 1 minutu tak, aby barva hmoty byla stejnoměrná. Při práci můžete použít i mikrotenové nebo latexové rukavice. Jestliže nejde titanová tyčinka formovat (důsledek skladování při nízké teplotě), nechte ji při pokojové teplotě ohřát. Proces ohřátí můžete urychlit vložením tyčinky do teplé vody v mikrotenovém sáčku. Nejpozději do 15 min. po promíchání aplikujte na povrch, který se opravuje. Smíchaný epoxid nebude mít hned vysokou pevnost spoje, ale bude mít pouze manipulační pevnost. DUOTMEL[®] 310 vtlačte do prasklin a děr a odstraňte přebytečný materiál, nejlépe náradím namočeným v čisté vodě. Aby po vytvrzení byl povrch hladký, ještě jej v nezatvrdlém stavu ohladte prsty zvlhčenými v mýdlové vodě. Po 1,5 – 2 hodinách dosáhne tvrdosti kovu, za 6 hodin je vytvrzen a může se obrábět. K úplnému vytvrzení materiálu dojde do 24 hodin.

Upozornění:

Po práci si omyjte ruce mýdlem (doporučujeme mycí pastu NOVÝ OTAVON[®] nebo MEŠ[®]) a vodou.

Technická data:

Doba zpracování:	15 minut
Manipulační tvrdost:	1,5-2 hodiny při 20°C
Možnost obrábění:	Za 6 hodin
Úplné vytvrzení:	24 hodin
Tvrdost Shore D:	80
Teplotní odolnost:	260°C nepřetržitě, krátkodobě 310°C
Pevnost v tahu:	6,2 N/mm ²
Elektrická odolnost:	30 000 MΩ
Pevnost v tlaku:	90N/mm ²
Dielektrická pevnost:	300V/mm

Balení:

Tuba, 110g

Naše ústní a písemná technická doporučení předáváme s nejlepším vědomím a platí jen jako nezávazné pokyny. Ve vztahu k případným právům třetích osob Vás neosvobozují od vlastních zkoušek výrobků podle účelu použití. Aplikace produktů uskutečněné mimo naše kontrolní možnosti jsou proto výhradně ve Vaší odpovědnosti. Samozřejmě zaručíme kvalitu produktů podle našich všeobecných prodejních a dodacích podmínek.