

NOVADURIT[®] V 115

Popis:

NOVADURIT[®] V 115 je vysokopevnostní jednosložková anaerobní pryskyřice s nízkou viskozitou určená pro upevňování válcových dílů a vymezování vůlí. Maximální obvodová spára je 0,15 mm. Barva zelenohnědá.

Použití:

NOVADURIT[®] V 115 je určen k vysokopevnostnímu zajištění válcových dílů. Vysoká pevnost spoje umožňuje vymezit vůle při montáži ložisek, oběžných kol, ozubených kol, řemenic, hřídelí a mnoha dalších válcových spojů. Obnovuje uložení (lícování) opotřebovaných nebo vyběhaných dílů. Zajišťuje zejména vysokopevnostní spojení surných a lisovaných válcových částí tam, kde se vyžaduje vysoká spolehlivost. Produkt vytvrzuje bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a manipulační doba je 5 – 30 min (mění se v závislosti na teplotě a povrchu). Vytvrzení můžeme urychlit použitím NOVADURIT aktivátoru.

Výhody:

- Upevňování válcových dílů
- Vymezuje vůle
- Vysoká pevnost
- Maximální spára 0,15 mm

Pokyny pro montáž a demontáž:

1. Odstraňte staré zbytky tmelů (např. výrobkem REMOVER[®] TAL). Pro co nejlepší výsledky ještě vyčistěte všechny styčné povrchy pomocí výrobku TECHNOSOL[®] a nechte je dobře uschnout.
2. Pokud je lepeným materiálem neaktivní kov nebo je rychlost vytvrzování příliš pomalá, použijte NOVADURIT[®] aktivátor a nechte jej dobře vyschnout.
3. Pro sestavy s kluzným uložením - naneste produkt na náběžnou hranu čepu a na vnitřní povrch kroužku a při sestavování otáčejte čepem vůči kroužku, aby se zajistilo dobré rozetření produktu.
4. Pro sestavy s přesahem - naneste produkt důkladně na oba spojované povrchy a slisujte sestavu odpovídajícím tlakem.
5. Pro sestavy lisované za tepla by se měl produkt nanášet na čep a kroužek by se měl předeřhřát tak, aby byla vytvořena dostatečná vůle pro volné navlečení na čep.
6. Díly mají být ponechány v klidu dokud není dosaženo odpovídající manipulační pevnosti.
7. Pro snazší demontáž použijte místní ohřev až do přibližně 250°C a rozeberte za tepla doporučeným vybavením.

Technická data:

Chemický typ:	urethan methakrylát
Barva:	zelenohnědá
Korozivita:	žádná
Bod vzplanutí:	> 100°C
Maximální spára:	do 0,15 mm
Viskozita:	500 mPas
Teplotní rozsah:	-55°C až +150°C
Pevnost ve střihu:	25 – 30N/mm ²
Manipulační doba:	5 – 30 min.

Balení:

Lahvička 50g, kanýstr 1000g

Naše ústní a písemná technická doporučení předáváme s nejlepším vědomím a platí jen jako nezávazné pokyny. Ve vztahu k případným právům třetích osob Vás neosvobozují od vlastních zkoušek výrobků podle účelu použití. Aplikace produktů uskutečněné mimo naše kontrolní možnosti jsou proto výhradně ve Vaší odpovědnosti. Samozřejmě zaručujeme kvalitu produktů podle našich všeobecných prodejních a dodacích podmínek.