

NOVADURIT[®] ZV 115

Popis:

NOVADURIT[®] ZV 115 je vysokopevnostní jednosložková anaerobní pryskyřice se střední viskozitou určená pro upevňování válcových dílů, kde je požadována maximální pevnost. Maximální obvodová spára je až 0,3 mm. Barva zelená.

Použití:

NOVADURIT[®] ZV 115 je určen k vysokopevnostnímu zajištění válcových dílů. Vyšší viskozita a maximální pevnost spoje umožňuje vymežit větší vůle při montáži ložisek, oběžných kol, ozubených kol, řemenic, hřídelí, v elektromotorech lepí rotory na hřídele, zajišťuje pouzdra a objímky v krytech a na hřídelích apod. Je ideální pro opravy a repasování převodových skříní a jiných strojních zařízení. Zajišťuje spojení suvných a lisovaných válcových částí tam, kde se vyžaduje vysoká spolehlivost. Může se rovněž použít na těsnění šroubových a hydraulických spojů. Produkt vytvrzuje bez přístupu vzduchu ve spáře mezi spojovanými kovovými povrchy a manipulační doba je 10 – 30 minut (mění se v závislosti na teplotě a povrchu). Na urychlení vytvrzení a u větších spár použijte NOVADURIT[®] aktivátor, aby se zajistilo rychlé a úplné vytvrzení.

Výhody:

- Upevňování válcových dílů
- Vymezuje vůle
- Velmi vysoká pevnost
- Maximální spára 0,25 mm

Pokyny pro montáž a demontáž:

1. Staré zbytky tmeľů odstraňte výrobkem REMOVER[®] TAL. Pro co nejlepší výsledky ještě vyčistěte všechny povrchy pomocí výrobku TECHNOSOL[®] a nechte je dobře uschnout.
2. Pokud je lepeným materiálem neaktivní kov nebo je rychlost vytvrzování příliš pomalá, použijte aktivátor a nechte dobře uschnout.
3. Pro sestavy s kluzným uložením - naneste produkt na náběžnou hranu čepu a na vnitřní povrch kroužku a při sestavování otáčejte čepem vůči kroužku, aby se zajistilo dobré rozetření produktu.
4. Pro sestavy s přesahem - naneste produkt důkladně na oba spojované povrchy a slisujte sestavu odpovídajícím tlakem.
5. Pro sestavy lisované za tepla by se měl produkt nanášet na čep a kroužek by se měl předeřhřát tak, aby byla vytvořena dostatečná vůle pro volné navlečení na čep.
6. Díly mají být ponechány v klidu dokud není dosaženo odpovídající manipulační pevnosti.
7. Pro demontáž použijte místní ohřev až do přibližně 250°C a rozeberte za tepla doporučeným vybavením.

Technická data:

Chemický typ:	urethan methakrylát
Barva:	zelená
Korozivita:	žádná
Bod vzplanutí:	> 90°C
Maximální spára:	do 0,3 mm
Viskozita:	2000 mPas
Teplotní rozsah:	-55°C až +150°C
Pevnost ve střihu:	20 – 30 N/mm ²
Manipulační doba:	10 – 30 min.

Balení: Lahvička 50g, kanystr 1000g

Naše ústní a písemná technická doporučení předáváme s nejlepším vědomím a platí jen jako nezávazné pokyny. Ve vztahu k případným právním třetích osob Vám neosvobozují od vlastních zkoušek výrobků podle účelu použití. Aplikace produktů uskutečněné mimo naše kontrolní možnosti jsou proto výhradně ve Vaší odpovědnosti. Samozřejmě zaručujeme kvalitu produktů podle našich všeobecných prodejních a dodacích podmínek.